**SPIS FORMULARZY**

|  |  |
| --- | --- |
| **Formularz Nr 1**  | Formularz Oferty (wspólny dla cz. 1 – 4) |
| **Formularz Nr 2** | **Formularz Cenowy (wspólny na cz. 1 -4)** |
| **Formularz Nr 3** | **Oświadczenie stanowiące wstępne potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia wykonawcy z postępowania** |
| **Formularz Nr 4** | Pełnomocnictwo - Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. |
| **Formularz Nr 5** | **Oświadczenie o przynależności do grupy kapitałowej** |

**Formularz nr 1**

|  |
| --- |
| FORMULARZ OFERTY |

OFERTA NA WYKONANIE ZAMÓWIENIA

**Numer sprawy 11/EP/ZSP10/2016**

**Dostawa towaru**

***w ramach projektu „Elektronik przyszłości” (umowa nr RPLD.11.03.01-10-0036/15-00) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020***

**Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 10**

**im. Jana Szczepanika**

**ul. Strykowska 10/18**

**91-725 Łódź**

**I. Niniejszą ofertę składa:**

|  |  |
| --- | --- |
| Lp. | Nazwa i adres Wykonawcy (Wykonawców składających wspólną ofertę)\* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**II. Przedstawiciel wykonawcy uprawniony do kontaktów**

|  |  |
| --- | --- |
| Imię i Nazwisko |  |
| Adres |  |
| Telefon |  |
| Faks |  |
| e-mail |  |

**III. Deklaracja Wykonawcy:**

W odpowiedzi **na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym** dla w/w zamówienia:

Ja/My\*, niżej podpisany(a)/i \*, niniejszym oświadczam /y\*, co następuje:

1. Zapoznałem/liśmy\* się i w pełni oraz bez żadnych zastrzeżeń akceptujemy treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej w dalszej treści SIWZ,
wraz z wyjaśnieniami i zmianami.
2. W pełni i bez żadnych zastrzeżeń akceptuję/my\* warunki umowy na wykonanie zamówienia zapisane w SIWZ.
3. Oferuję/my\* wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami zapisanymi w SIWZ oraz obowiązującymi przepisami dla danej części, na którą składam/y ofertę
4. Informuję/my\*, że wybór mojej/naszej\* oferty będzie prowadzić do powstania
u zamawiającego obowiązku podatkowego, w związku z czym wskazuję/my\* nazwę (rodzaj) towaru/usługi, których dostawa/świadczenie będzie prowadzić do jego powstania oraz ich wartość bez kwoty podatku VAT

*(wg załącznika nr 11 do ustawy z dnia 11.03.2004 r. o podatku od towarów i usług ( tj. Dz.U. z 2011 r. Nr 177, poz. 1054 ze zm.):*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa (rodzaj) towaru/usługi, których dostawa/świadczenie będzie prowadzić do powstania obowiązku podatkowego zamawiającego | Wartość towaru/usługi bez kwoty podatku VAT  |
|  |  |  |
|  |  |  |

*Uwaga! Nie wypełnienie tabeli rozumiane będzie przez zamawiającego jako informacja o tym, że wybór oferty wykonawcy nie będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego.*

1. Cena **naszej oferty** *(łączna ryczałtowa cena z Formularza Cenowego – Formularz 2)* za wykonaniezamówienia wynosi: *(wykonawca wypełnia tylko te rubryki na które części składa ofertę, pozostałe należy przekreślić)*

Dla części 1 – elementy zużywalne

…....................................PLN w tym podatek VAT – ….. % zgodnie z obowiązującymi przepisami

*UWAGA! W przypadku wypełnienia tabeli w pkt. 4 do ceny oferty brutto nie dolicza się podatku VAT od wartości pozycji wskazanych w tej tabeli.*

Dla części 2 – odzież

…....................................PLN w tym podatek VAT – ….. % zgodnie z obowiązującymi przepisami

*UWAGA! W przypadku wypełnienia tabeli w pkt. 4 do ceny oferty brutto nie dolicza się podatku VAT od wartości pozycji wskazanych w tej tabeli.*

Dla części 3 – wyposażenie pracowni dla nauczyciela

…....................................PLN w tym podatek VAT – ….. % zgodnie z obowiązującymi przepisami

*UWAGA! W przypadku wypełnienia tabeli w pkt. 4 do ceny oferty brutto nie dolicza się podatku VAT od wartości pozycji wskazanych w tej tabeli.*

Dla części 4 – wyposażenie pracowni dla ucznia

…....................................PLN w tym podatek VAT – ….. % zgodnie z obowiązującymi przepisami

*UWAGA! W przypadku wypełnienia tabeli w pkt. 4 do ceny oferty brutto nie dolicza się podatku VAT od wartości pozycji wskazanych w tej tabeli.*

1. Zobowiązuję/my\* się do udzielenia **pisemnej gwarancji\* jakości** *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat):*

Dla części 1 – elementy zużywalne

* **18 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **24 miesiące od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **30 miesięcy od daty odbioru przedmioty zamówienia**

Dla części 2 - odzież

* **18 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **24 miesiące od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **30 miesięcy od daty odbioru przedmioty zamówienia**

Dla części 3 – wyposażenie pracowni dla nauczyciela

* **18 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **24 miesiące od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **30 miesięcy od daty odbioru przedmioty zamówienia**

Dla części 4 – wyposażenie pracowni dla ucznia

* **18 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **24 miesiące od daty odbioru przedmiotu zamówienia**
* **30 miesięcy od daty odbioru przedmioty zamówienia**

*\*UWAGA: Minimalny okres gwarancji jakości wynosi 12 miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia. Oferty Wykonawców, którzy zaoferują inne okresy gwarancji jakości zostaną odrzucone jako niezgodne z treścią SIWZ. W przypadku, gdy Wykonawca nie zaznaczy żadnego z kwadratów lub zaznaczy więcej niż jeden kwadrat, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował minimalny okres, tj. 12 miesięcy.*

1. Składam/y\* niniejszą Ofertę w imieniu własnym\* / jako Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia\*. Ponadto oświadczamy, że będziemy odpowiadać solidarnie za wykonanie niniejszego zamówienia.
2. Pozostałe dane Wykonawcy/ Wykonawców\*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **Nazwa Wykonawcy****Rodzaj Danych** |  |  |  |
| **NIP** |  |  |  |
| **Regon** |  |  |  |
| **Nr konta bankowego, na które należy zwrócić wadium (w przypadku wniesienia wadium w formie pieniądza)** |  |  |  |
| **Czy wykonawca jest mikroprzedsiębiorstwem bądź małym lub średnim przedsiębiorstwem?** | TAK/NIE\* | TAK/NIE\* | TAK/NIE\* |

Miejscowość i data:………………… \_\_ \_\_ 2016 r.

 ………………………….

 Podpis Wykonawcy

*\*niepotrzebne skreślić*

*\*\* jeżeli wykonawca nie będzie realizować zamówienia przy udziale podwykonawców należy wpisać „ NIE DOTYCZY”.*

**Formularz nr 2**

|  |
| --- |
| **FORMULARZ CENOWY[[1]](#footnote-1)** |

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Dostawa towaru**

***w ramach projektu „Elektronik przyszłości” (umowa nr RPLD.11.03.01-10-0036/15-00) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020***

***nr sprawy: 11/EP/ZSP10/2016***

ja/my\* niżej podpisany/i\* ...........................................................................................................,

reprezentując Wykonawcę/ Wykonawców\* ...............................................................................

Oferuję/my \* wykonanie przedmiotu zamówienia:

***CZĘŚĆ 1 – elementy zużywalne***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis sprzętu w specyfikacji SIWZ** | **ILOŚĆ** | **Cena brutto** **1 szt** | **RAZEM brutto****(Kol 3 x kol 4)** |
| **Kol 1** | **Kol 2** | **Kol 3** | **Kol 4** | **Kol 5** |
| 1 | **Materiały do lutowania** - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,6 mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju, | 100 |  |  |
| 2 | **Materiały do lutowania** - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; tłumik dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej;  | 100 |  |  |
| 3 | **Narzędzia ręczne** - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD i THT w tym:- szczypce płaskie, przeznaczone do krępowania elementów wyprodukowanych w technologii THT,- ściągacz izolacji dedykowany do branży elektronicznej usuwający izolacje dla przewodów o średnicy 0,25 do 0,81 mm, może służyć również jako nożyce i szczypce,- ściągacz izolacji dedykowany do branży elektronicznej usuwający izolacje dla przewodów o średnicy 0,81 do 2,59 mm, może służyć również jako nożyce i szczypce- obcinaczka dedykowana do branży elektronicznej, ergonomicznie zaprojektowana z możliwością cięcia pod kątem 21°- pęseta do elementów THT i SMD- pęseta precyzyjna do małych elementów SMDSzczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających; | 100 |  |  |
| 4 | **Materiały do lutowania** - topnik w żelu dedykowany do montażu powierzchniowego o temperaturze aktywacji 130°C –185°C; topnik w płynie (no clean) w butelce z dozownikiem. Topniki przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym. | 100 |  |  |
| 5 | Zestaw wkrętaków płaskich i Philips z ergonomiczną budową | 100 |  |  |
| 6 | Taśma absorbująca spoiwo lutownicze | 100 |  |  |
| 7 | Kaptonowa taśma samoprzylepna 6mm x 33m wytrzymała na temperaturę 250°C | 100 |  |  |
| **RAZEM (suma z kol. 5 od poz 1 do 7)[[2]](#footnote-2)** |  |

***CZĘŚĆ 2 – odzież***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis sprzętu w specyfikacji SIWZ** | **ILOŚĆ** | **Cena brutto****1 szt** | **RAZEM brutto** **(kol 3 x kol. 4)**  |
| **Kol 1**  | **Kol 2** | **Kol 3** | **Kol 4** | **Kol 5** |
| 1 | Fartuch ochronny ESD, dedykowany do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. System zapinania Spring z zakryciem, rozmiar od 4XS do 4XL, dostępność fartucha w kolorach – biały, niebieski, granatowy, ciemno szary, zielony, żółty, różowy, czarny. Fartuch powinien tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Fartuch zbudowany z następujących materiałów, około 35% bawełna, 64% poliester, 1% włókno węglowe. | 100 |  |  |
| 2 | Koszulka ESD, T-Shirt dedykowany do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. Krój unisex oraz opcjonalnie krój damski, powinna tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Koszulka zbudowana z następujących materiałów: 49,5% bawełna, 49,5% poliester, 1% włókno węglowe. Dostępność koszulki w kolorach: biały, niebieski, granatowy, różowy | 100 |  |  |
| 3 | Obuwie antystatyczne zgodne z normami CE i EN ISO. Wykonane ze skóry z gumową podeszwą antypoślizgową. Powinny posiadać oznaczenie ESD. | 100 |  |  |
| 4 | Okulary ochronne, wykonane z tworzywa sztucznego zgodne z normami bezpieczeństwa. | 100 |  |  |
| 5 | Opaska antystatyczna z rezystorem ochronnym stosowana w strefach EPA i zgodna z normami dedykowanymi strefom zabezpieczonym przed wyładowaniem elektrostatycznym. | 100 |  |  |
| 6 | Rękawiczki ochronne ESD, dedykowane do stref gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne. | 100 |  |  |
| **RAZEM ( suma z kol 5 – od poz 1 do 6)[[3]](#footnote-3)**  |  |

***CZĘŚĆ 3 – sprzęt do pracowni dla nauczyciela***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis sprzętu w specyfikacji SIWZ** | **Ilość** | **Cena brutto za 1 szt** | **RAZEM** **brutto** **(kolumna 3 x kol 4)** |
| **Kol 1** | **Kol 2** | **Kol 3** | **Kol 4** | **Kol 5** |
| 1 | **Stół** - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006; | 1 |  |  |
| 2 | **Krzesło ergonomiczne** z regulacją wysokości i oparcia, wykonane z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne wraz z kółkami przewodzącymi, dedykowane do branży elektronicznej. | 1 |  |  |
| 3 | **Stacja lutownicza** - nowoczesna stacja lutownicza z zestawem **3 grotów**, spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (stefy EPA). Maksymalny pobór mocy 90W. Zakres temperatury od 205°C do 454°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenie umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączania oraz współpracuje z przynajmniej z 4 typami różnych rączek lutowniczych; stacja wyposażona w: **podstawkę lutowniczą, silikonowy chwytak wymiany grotów, czyścik grotów** (minimum dwa rodzaje); | 1 |  |  |
| 4 | **Odsysacz cyny –** pistoletowe urządzenie rozlutowujące umożliwiające demontaż elementów PTH/SMD z podstawką. Zakres regulacji temperatury 350°C do 500°C. Maksymalny pobór mocy 120W; urządzenie umożliwia pracę przynajmniej z 25 różnego rodzaju grotami/głowicami służącymi do demontażu elementów elektronicznych; urządzenie wyposażone w: jedną dyszę, dwa filtry, wycior pojedynczy i potrójny; | 1 |  |  |
| 5 | **Stacja gorącego powietrza** - nowoczesna, cyfrowa stacja gorącego powietrza umożliwiająca prawidłowy demontaż elementów wyprodukowanych w technologii SMT + dysza. Maksymalny pobór mocy 600W. Zakres regulacji temperatury od 150°C do 475°C. Wydajność wydmuchu od 2 litrów powietrza na minutę do 20 litrów. Urządzenie wyposażone w system ostrzegania dźwiękowego sygnalizujący zmniejszony przepływ powietrza w stosunku do zadanych przez operatora parametrów; | 1 |  |  |
| 6 | **Dodatkowe oświetlenie światłem sztucznym** - specjalistyczna lupa dedykowana do branży elektronicznej z możliwością pracy bezcieniowej, z zastosowaniem efektu głębi ostrości, umożliwiająca łatwe i dokładne określanie odległości | 1 |  |  |
| 7 | **Narzędzia ręczne** - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD i THT (pincety – 2 szt., szczypce płaskie, okrągłe, obcinaczki, ściągaczki izolacji). Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających; | 1 |  |  |
| 8 | **Mata stołowa** antystatyczna odporna na wysokie temperatury | 1 |  |  |
| 9 | **Materiały do lutowania** - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; tłumik dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej; | 1 |  |  |
| 10 | **Materiały do lutowania** - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,8mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju, | 1 |  |  |
| 11 | **Materiały do lutowania** - topnik w żelu i w płynie, przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym – po 1sztuce | 1 |  |  |
| 12 | **Nowatorski video mikroskop** wykorzystujący technologię HD (najwyższa jakość obrazu bezpośredniego bez strat sygnału) z zakresem powiększenia od 13,6X do 249X + monitor. Urządzenie powinno posiadać system Plug&Play oraz mieć możliwość zapisu na kartę SD. Dzięki takiemu urządzeniu nauczyciel będzie miał możliwość prezentacji i nauki na dużym ekranie za pomocą podłączenia przez rzutnik (możliwość lutowania i demontażu małych elementów – pokaz na żywo). | 1 |  |  |
| **RAZEM ( suma z kol 5 od poz 1 do 12)[[4]](#footnote-4)** |  |

**CZĘŚĆ 4 – sprzęt do pracownik dla ucznia**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis sprzętu w specyfikacji SIWZ** | **Ilość** | **Cena brutto za** **1 szt** | **RAZEM brutto** **(kol 3 x kol 4)** |
| **Kol 1** | **Kol 2** | **Kol 3** | **Kol 4** | **Kol 5** |
| 1 | **Stół** - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006; | 13 |  |  |
| 2 | **Krzesło ergonomiczne** z regulacją wysokości i oparcia, wykonane z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne wraz z kółkami przewodzącymi, dedykowane do branży elektronicznej. | 13 |  |  |
| 3 | **Stacja lutownicza** - nowoczesna stacja lutownicza z zestawem **3 grotów**, spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (stefy EPA). Maksymalny pobór mocy 90W. Zakres temperatury od 205°C do 454°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenie umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączania oraz współpracuje z przynajmniej z 4 typami różnych rączek lutowniczych; stacja wyposażona w: **podstawkę lutowniczą, silikonowy chwytak wymiany grotów, czyścik grotów** (minimum dwa rodzaje); | 13 |  |  |
| 4 | **Odsysacz cyny –** pistoletowe urządzenie rozlutowujące umożliwiające demontaż elementów PTH/SMD z podstawką. Zakres regulacji temperatury 350°C do 500°C. Maksymalny pobór mocy 120W; urządzenie umożliwia pracę przynajmniej z 25 różnego rodzaju grotami/głowicami służącymi do demontażu elementów elektronicznych; urządzenie wyposażone w: jedną dyszę, dwa filtry, wycior pojedynczy i potrójny; | 13 |  |  |
| 5 | **Stacja gorącego powietrza** - nowoczesna, cyfrowa stacja gorącego powietrza umożliwiająca prawidłowy demontaż elementów wyprodukowanych w technologii SMT + dysza. Maksymalny pobór mocy 600W. Zakres regulacji temperatury od 150°C do 475°C. Wydajność wydmuchu od 2 litrów powietrza na minutę do 20 litrów. Urządzenie wyposażone w system ostrzegania dźwiękowego sygnalizujący zmniejszony przepływ powietrza w stosunku do zadanych przez operatora parametrów; | 13 |  |  |
| 6 | **Dodatkowe oświetlenie światłem sztucznym** - specjalistyczna lupa dedykowana do branży elektronicznej z możliwością pracy bezcieniowej, z zastosowaniem efektu głębi ostrości, umożliwiająca łatwe i dokładne określanie odległości | 13 |  |  |
| 7 | **Narzędzia ręczne** - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD (pincety – 2 szt., szczypce płaskie, okrągłe, obcinaczki, ściągaczki izolacji). Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających; | 13 |  |  |
| 8 | **Mata stołowa** antystatyczna odporna na wysokie temperatury | 13 |  |  |
| 9 | **Materiały do lutowania** - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; tłumik dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej; | 13 |  |  |
| 10 | **Materiały do lutowania** - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,8mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju, | 13 |  |  |
| 11 | **Materiały do lutowania** - topnik w żelu i w płynie, przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym – po 1sztuce | 13 |  |  |
| **RAZEM (suma z kol 5 od poz 1 do 11)[[5]](#footnote-5)**  |  |

Miejscowość i data:…………………………… \_\_ \_\_ 2016 r.

 ..………………………..

Podpis Wykonawcy

**Formularz Nr 3**

|  |
| --- |
| **WSTĘPNE OŚWIADCZENIE WYKONAWCY****składane na podstawie art. 25a ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.**  **Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),** **DOTYCZĄCE PODSTAW** **WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA** |

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Dostawa towaru**

***w ramach projektu „Elektronik przyszłości” (umowa nr RPLD.11.03.01-10-0036/15-00) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020***

nr sprawy; 11/EP/ZSP10/2016

ja /my[[6]](#footnote-6) niżej podpisany /i[[7]](#footnote-7) ……………………………......................................................

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

reprezentując Wykonawcę……………………………......................................................

*(pełna nazwa/firma, adres,*

*w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

oświadczam/my[[8]](#footnote-8), co następuje:

**1. OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

1. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie
art. 24 ust 1 pkt 12-22 ustawy Pzp.
2. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie
art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp .

…………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

 …………………………………………

*(podpis)*

Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania
na podstawie art. …………. ustawy Pzp

*(podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 24 ust. 1 pkt 13-14, 16-20 lub art. 24 ust. 5 ustawy Pzp).*

Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 24 ust. 8 ustawy Pzp podjąłem następujące środki naprawcze:

………………………………………………………………………………………………………………..

…………………………………………………………………………………………..…………………...........………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpis)*

**2. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA[[9]](#footnote-9):**

Oświadczam, że w stosunku do następującego/ych podmiotu/tów, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.: …………………………………………………………… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpis)*

**3. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY NIEBĘDĄCEGO PODMIOTEM,
NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

Oświadczam/my\*, że zamówienie zrealizujemy przy udziale podwykonawcy/ców, w zakresie niżej opisanych części zamówienia\*\*:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Firma podwykonawcy**  | **Opis części zamówienia,****które będą zlecone Podwykonawcom** |
| **1** | **2** | **3** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Oświadczam, że w stosunku do następującego/ych podmiotu/tów, będącego/ych podwykonawcą/ami: ……………………………………………………………………..….………………

*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*,

nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpis)*

**4. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpis)*

**Uwaga:[[10]](#footnote-10) niniejsze oświadczenie składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.**

**Formularz nr 4**

|  |
| --- |
| **PEŁNOMOCNICTWO WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA** |

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Dostawa towaru**

***w ramach projektu „Elektronik przyszłości” (umowa nr RPLD.11.03.01-10-0036/15-00) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020***

*nr sprawy: 11/EP/ZSP10/2016*

my niżej podpisani .............................................................................................................

reprezentujący wykonawców: ...........................................................................................

………………………………………………………………………………………………

ubiegających się wspólnie o udzielenie wskazanego powyżej zamówienia publicznego

i wyrażających niniejszym zgodę na wspólne poniesienie związanej z tym solidarnej

odpowiedzialności na podstawie art. 141 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r – Prawo zamówień publicznych ustanawiamy …….……………………. z siedzibą
w …………………………... Pełnomocnikiem w rozumieniu art. 23 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych i udzielamy pełnomocnictwa do reprezentowania wszystkich wykonawców, jak również każdego z nich z osobna, w powyższym postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Niniejsze pełnomocnictwo obejmuje w szczególności umocowanie do:

1)       prawo do dokonywania wszelkich czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
a w szczególności do:

-        podpisania i złożenia w imieniu wykonawcy oferty wraz z załącznikami\*,

-        składania w toku postępowania wszelkich oświadczeń i dokonywania czynności przewidzianych przepisami prawa oraz składania innych oświadczeń w związku
z tym postępowaniem,

-        składania wyjaśnień dotyczących treści ofert oraz innych dokumentów składanych
w postępowaniu\*,

-        prowadzenia korespondencji w toczącym się postępowaniu\*,

-        ................................................................................................................................................................................................(określić zakres udzielonych ewentualnych dodatkowych uprawnień).\*

2)     zawarcia umowy na realizację zamówienia publicznego.\*

Niniejsze pełnomocnictwo **uprawnia / nie uprawnia\*** do udzielenia dalszych pełnomocnictw.

Pełnomocnictwo zostaje udzielone na czas nieokreślony i pozostaje ważne i skuteczne do chwili jego odwołania.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa firmy | **Imię i nazwisko osoby upoważnionej do udzielenia pełnomocnictwa** | Data | Podpis osoby upoważnionej do udzielenia pełnomocnictwa |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

*\*niepotrzebne skreślić lub pominąć.*

**Uwaga:[[11]](#footnote-11)**

*Pełnomocnictwo musi być podpisane przez wszystkich Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, w tym Wykonawcę – pełnomocnika. Podpisy muszą być złożone przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawców.*

**Formularz nr 5**

|  |
| --- |
| **OŚWIADCZENIE[[12]](#footnote-12) O PRZYNALEŻNOŚCI DO GRUPY KAPITAŁOWEJ[[13]](#footnote-13)** |

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Dostawa towaru**

***w ramach projektu „Elektronik przyszłości” (umowa nr RPLD.11.03.01-10-0036/15-00) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020***

*nr sprawy: 11/EP/ZSP10/2016*

ja /my\* niżej podpisany /i\* ....................................................................................................

...............................................................................................................................................

reprezentując wykonawcę\*.....................................................................................................

W związku z art. 24 ust 1 pkt 23 Ustawy Prawo zamówień publicznych oświadczam/my\*, że wykonawca:

* **nie należy** do grupy kapitałowej\*\*, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r.
o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późń. zm.)
* **należy** do grupy kapitałowej\*\*, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r.
o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późń. zm.), w której skład wchodzą następujące podmioty:

1)………………………………………………………………………………………………

2)………………………………………………………………………………………………

3)………………………………………………………………………………………………

*\*niepotrzebne skreślić lub pominąć.*

\*\**zgodnie z art. 4 pkt 14 ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji
i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331, ze zm.)przez grupę kapitałową rozumie się wszystkich przedsiębiorców, którzy są kontrolowani w sposób bezpośredni lub pośredni przez jednego przedsiębiorcę, w tym również tego przedsiębiorcę.*

Miejscowość i data:………… \_\_ \_\_ 2016 r.

 ............................................

Podpis Wykonawcy

1. Jeżeli wykonawca nie składa oferty na którąś z części – pozostawia formularz z danej części niewypełniony. Wskazane jest przekreślenie formularza cenowego w części, w której wykonawca nie składa oferty. [↑](#footnote-ref-1)
2. Cenę globalną należy przepisać do Formularza Oferty (Formularz nr 1) w pkt. 5 – w rubryce odpowiadającej odpowiedniej części zamówienia. [↑](#footnote-ref-2)
3. Cenę globalną należy przepisać do Formularza Oferty (Formularz nr 1) w pkt. 5 – w rubryce odpowiadającej odpowiedniej części zamówienia. [↑](#footnote-ref-3)
4. Cenę globalną należy przepisać do Formularza Oferty (Formularz nr 1) w pkt. 5 – w rubryce odpowiadającej odpowiedniej części zamówienia. [↑](#footnote-ref-4)
5. Cenę globalną należy przepisać do Formularza Oferty (Formularz nr 1) w pkt. 5 – w rubryce odpowiadającej odpowiedniej części zamówienia. [↑](#footnote-ref-5)
6. niepotrzebne skreślić lub pominąć. [↑](#footnote-ref-6)
7. niepotrzebne skreślić lub pominąć. [↑](#footnote-ref-7)
8. niepotrzebne skreślić lub pominąć. [↑](#footnote-ref-8)
9. W przypadku korzystania z zasobu podmiotu trzeciego wraz z niniejszym oświadczeniem należy złożyć zobowiązanie tego podmiotu do oddania swego zasobu na potrzeby wykonawcy składającego ofertę [↑](#footnote-ref-9)
10. Zapis zamieszczony we wzorze formularza w celach informacyjnych – do usunięcia przez Wykonawcę [↑](#footnote-ref-10)
11. Zapis zamieszczony we wzorze formularza w celach informacyjnych – do usunięcia przez Wykonawcę [↑](#footnote-ref-11)
12. niniejsze oświadczenie składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. [↑](#footnote-ref-12)
13. Wykonawca, w terminie 3 dni od zamieszczenia na stronie internetowej informacji, z otwarcia ofert, przekazuje zamawiającemuoświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 Ustawy. Wraz ze złożeniem oświadczenia, wykonawca może przedstawić dowody, że powiązania z innym wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

 [↑](#footnote-ref-13)